

Atlas Copco



Pumpentechnik für die Grundwasserabsenkung

Die WEL-Reihe

Grundwasserpumpen

Das **WEL-Sortiment** mit vollautomatisch selbstansaugenden Pumpen ist für Grundwasserhaltungen mit hoher Fördermenge konzipiert. Die leistungsstarke **WEL PST** eignet sich aufgrund ihrer hoch effizienten, Kraftstoff sparenden Bauweise besonders für anspruchsvolle Anwendungen, bei denen sie rund um die Uhr laufen muss.

Die **WEL ECO** hat eine besonders große Luftkapazität, um Filtergalerien unter Vakuum zu halten oder eine Baugrube zu entwässern. Dank des halboffenen Laufrads eignet sie sich auch für das Pumpen von Flüssigkeiten mit Feststoffen in der Suspension.

Die **WEL TANK**-Serie mit automatischer Steuerung ist besonders für Anwendungen mit veränderlichem Grundwasserspiegel und wechselnden Fördermengenanforderungen konzipiert. Durch ihren elektrischen Antrieb sind diese Pumpen sehr leise, energieeffizient und für den Einsatz in Wohngebieten geeignet.



MAX. FÖRDERSTROM
BIS ZU **340** m³/h

+25% MEHR EFFIZIENT BEI TIEFEN GEWÄSSERN

MAX. FÖRDERHÖHE
BIS ZU 32 m

HÖHERE AUSLASTUNG
Wartungsfreundlich und lange Wartungsintervalle

TECHNISCH OPTIMIERT
für harte Einsatzbedingungen

30% WENIGER VERBRAUCH

STAPELBAR
Stück für Stück

15% PLATZSPAREND

KOMPAKTE GRÖSSE
mit maximaler Fördermenge

Grundwasseranwendungen

Die **WEL-Reihe** ist das effizienteste System für das Pumpen von Grundwasser mit Luftanteilen und bewältigt selbst große Entwässerungsflächen. Diese Pumpen erlauben die dynamische Anpassung des Grundwasserspiegels zur Absicherung von Bauvorhaben.

1 Entwässerung von Baustellen

Ein Filterlansensystem zur Entwässerung kommt in der Regel dann zum Einsatz, wenn der Grundwasserspiegel nahe der Oberfläche liegt und die Pumpe in der Lage sein muss, einen hohen Luftanteil in dem aus dem Untergrund geförderten Wasser zu handhaben. Es eignet sich hervorragend zum Absenken des Grundwasserspiegels und wird am häufigsten vor dem Aushub für Fundamente eingesetzt. Hochhäuser, U-Bahnen, Fahrwege ... Sie finden uns überall.



2 Onshore-Pipelines für Öl und Gas

Pipelines für den Transport von Rohöl oder Erdgas müssen entwässert werden, um die Qualität der Kohlenwasserstoffe sicherzustellen, die Bildung von Hydraten zu verhindern und die Rohre vor innerer Korrosion zu schützen.



3 Abtragen von verseuchtem Erdreich

Während der Sanierung fallen eine Reihe von Vorarbeiten an, darunter die Entwässerung und Trocknung der Pipeline und das Abpumpen des Grundwassers zur Absicherung des Terrains.



4 Tunnelbau (Flutungsschutz)

Bei Tunnelarbeiten ist Grundwasser häufig ein Problem. Dann ist eine Entwässerung notwendig, um Aushubarbeiten zu ermöglichen. Für solche Fälle ist ein Filterlansensystem zu empfehlen, welches das ständige Einsickern von Wasser in die Baustelle verhindert. Diese Pumpen können den Grundwasserspiegel kontrollieren und sowohl Luft als auch Wasser handhaben.



WEL PST

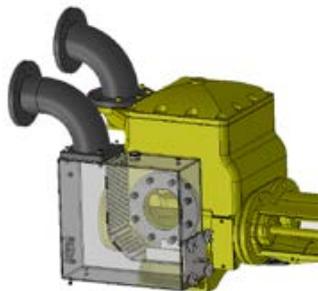
Die **WEL** Kolbenpumpe ist für anspruchsvolle Einsatzbedingungen mit hoher Fördermenge und Luftanteilen im Grundwasser konzipiert. Sie kann überall eingesetzt werden.

HERVORRAGENDE LEISTUNG

- Im Zentrum dieser Einheit steht die automatische, selbstansaugende Pumpe. Sie benötigt keine Vakuumunterstützung.
- Das System kann ohne Ausfallgefahr auch trocken laufen.

VERZINKTER STEINFÄNGER

- Bei unsachgemäßem Einsatz der Pumpe hält der Steinfänger die Feststoffe in der Suspension zurück.
- Herausnehmbarer Edelstahlfilter, feststofffähig bis zu 8 mm.
- Leichte Reinigung und Wartung.
- Einfach mit sauberem Wasser durchspülen.



AUSGEZEICHNETE ZUGÄNLICHKEIT

- Die Frontklappen bieten einfachen Zugang zum Reinigen der Zylinderkammer und den Austausch von Verschleißteilen.
- Version mit Schutzhaube ermöglicht unbehinderten Wartungszugriff.

2000STD.
WARTUNGS-
INTERVALL



LEICHTE
WARTUNG
UND REINIGUNG

Sparsam im Verbrauch

- Sehr niedriger Kraftstoffverbrauch.



**120 BETRIEBS-
TUNDEN
BIS ZUM
NACHTANKEN**



PLATZSPAREND

- Wenn es um platzsparende Lagerung geht, ist die Stapelbarkeit der Einheiten entscheidend.
- Der Treibriemen lässt sich einfach spannen und sorgt für die korrekte Kopplung von Pumpe und Motor.



ENTWÄSSERUNGS- SYSTEM

- Doppeltank für Auslaufsicherheit.
- Leicht zu öffnendes Ventilsystem zur Wasserbefüllung nach jedem Motorstart.

WEL ECO

Unsere **WEL ECO** Hochleistungspumpen gibt es in den Größen 4" und 6". Sie werden häufig bei umfangreichen Filtergalerien und langen Rohrleitungen eingesetzt.

EINE PUMPE, DIE KONTINUIERLICH EIN WASSER-LUFT-GEMISCH ANSAUGEN KANN

- Patentierter Luftabscheider in robuster Bauweise für die Handhabung durchgängiger Wasser-Luft-Gemische.
- Ein mechanisches Abscheidesystem verhindert bei jedem Pumpenstart Feuchtigkeit in der Vakuumpumpe.
- Ein Ablassventil ermöglicht das einfache Abkoppeln der Rohrleitung unter allen Bedingungen.

MINIMALE REINIGUNGSZEIT

- Einfacher und schneller Zugang zu Verschleißteilen.

**LEICHTE
WARTUNG
3 MIN
REINIGUNG**

HÄRTESTEN EINSATZBEDINGUNGEN GEWACHSEN

- Leistungsfähigkeit unter härtesten Einsatzbedingungen geprüft und bestätigt.
- Robust beim Ansaugen und Nachsaugen.



NACHTANKEN NUR EINMAL PRO ARBEITSWOCHE

- Sehr niedriger Kraftstoffverbrauch.



50 BETRIEBS-
TUNDEN
BIS ZUM
NACHTANKEN

FESTSTOFFFÄHIGKEIT

- Die gesamte Reihe ist in hohem Maße feststofffähig.

BIS ZU
76 mm
DURCHMESSER



EINE PUMPE, VERSCHIEDENE RAHMEN

- Die modular gestaltete WEL ECO-Pumpenreihe ist wahlweise mit einem Anhängerrahmen, einem hoch belastbaren Kufenrahmen oder einem Stapelrahmen ausgestattet.



* Für manche Modelle optional

WEL-Tank

WEL Tank ist ein elektrisch betriebenes Pumpensystem. Es kann vollautomatisch Entwässerungsflächen handhaben, bei denen sich Fördermenge und Grundwasserspiegel ständig ändern.

Das System passt seine Förderleistung den unterschiedlichen Bodenbeschaffenheiten und Bedingungen an.

WEL Tank eignet sich insbesondere für den Einsatz in Wohngebieten, für die Abwasserumleitung sowie für das Abtragen von verseuchtem Erdreich und lässt sich energiesparend betreiben.

ENERGIESPAREND

- Die Konstruktion von WEL TANK basiert auf einem automatischen System, das je nach Bodenbeschaffenheit und Bedingungen unterschiedliche Fördermengen bieten kann.

AUTOMATISCHES SYSTEM



VARIABLE
FÖRDER-
MENGE
BIS ZU



274 m³/h



MAX. LEIS-
TUNGSAU-
FNAHME
15 kW

FÜR DIE
REINI-
GUNG 3 Min.



MAX.
FÖRDER-
HOHE BIS
ZU 24 m



HOHE 90%
EFFIZIENZ

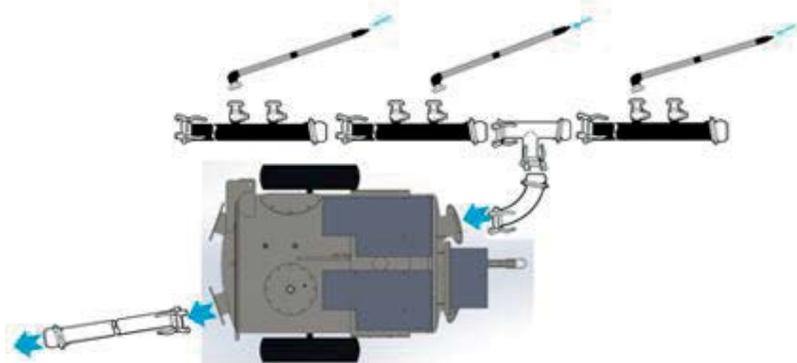


FLEXIBLE
INSTALLATION
VOR ORT



FLEXIBLE INSTALLATION VOR ORT

- Die Platzierung der Stützen erlaubt den Anschluss aller Rohrleitungen passend zur Ausrichtung der Pumpe.



WARTUNGSFREUNDLICH

- Die Zugangsklappe der Einheit ermöglicht die Reinigung sowie den Austausch von Pumpen und Verschleißteilen direkt vor Ort ohne Hebevorrichtungen.



STEUERPULT

- Ergänzend zur automatischen Trockenansaugung ermöglicht die Steuerung eine Anpassung der Leistung für niedrige, mittlere und maximale Fördermengen.
- Zwei Tauchpumpen und zwei Vakuumpumpen können hier gezielt ein- und ausgeschaltet werden.



WEL

Technische Daten

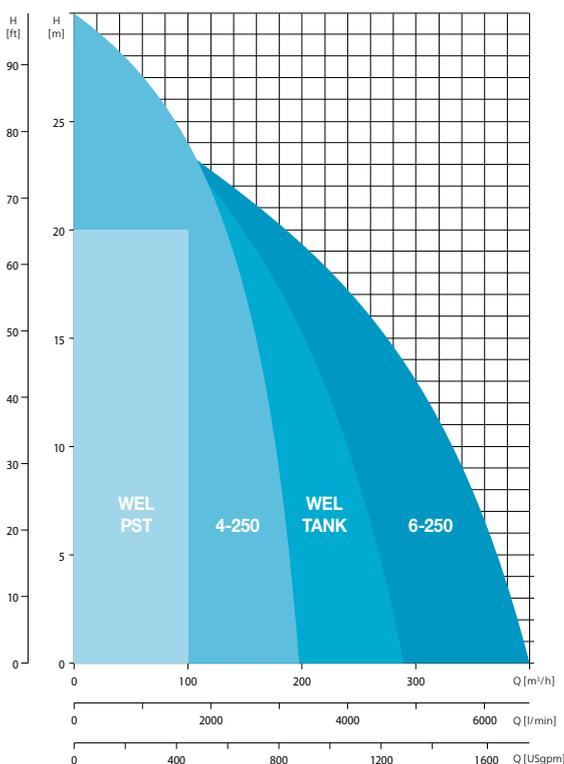


Spezifikation		WEL PST 100	WEL ECO 4-250	WEL ECO 6-250	WEL Tank
Max. Förderhöhe	m	20	32	28	24
Max. Fördermenge	m ³ /h	100	180	340	137+137 (274)
Nennluftkapazität	m ³ /h	-	75	75	105+105 (210)
Saugstutzen / Druckstutzen	Zoll	6	4	6	4 oder 6
Feststofffähig bis	mm	-	50	76	-
Punkt des besten Wirkungsgrades	%	93	65	62	90
Max. Leistungsaufnahme	kW	5,5	13,2	19	5,6 + 5,6 (11,2)
Version		Schutzhaube	Offener Rahmen	Offener Rahmen	Offener Rahmen

Motor						Elektrisch betrieben	
Kühlsystem		Luft	Luft	Wasser	Luft	Wasser	-
Max. Drehzahl	U/min	2000	1800	1800	1800	1800	1450 (50 Hz)
Max. Kraftstoffautonomie	h	120	53	53	53	53	-

Gewicht und Abmessungen					
Gewicht	kg	1590	960	1060	900
Breite	mm	1100	995	995	1370
Länge	mm	2200	1950	2115	1900
Höhe	mm	1550	1520	1520	1850

Betriebsbereich



SIE SUCHEN EINE
ELEKTROPUMPE?*

E Pump **OPTIONEN**
EBENFALLS
ERHÄLTlich

* Bitte wenden Sie sich an Ihren örtlichen Verkaufsberater.

Zubehör für Entwässerungsaufgaben

Komplettlösungen für die Entwässerung

Filterlanze

Die Filter werden im Erdreich installiert und fungieren als Wasserzulauf. Passend zum Einsatzumfeld in verschiedenen Materialien erhältlich.



Länge	Anschlüsse		Material
0,35 mm	32 mm	1 1/4-Zoll	PVC + PE HD/Aluminium +Edelstahl
0,65 mm			

Leitungsanschlüsse / Verbindungen

Für den schnellen und einfachen Anschluss ist ein breites Spektrum an Anschlüssen und Verbindungen in verschiedenen Größen erhältlich.



Typ	Anschlüsse		Material
Gewinde	100 - 120 - 150 mm	4 - 5 - 6 Zoll	Verzinkter Stahl
Flansch			

Steigrohr

Anschlussstutzen für Filterlanzen bieten Flexibilität zum Erreichen unterschiedlicher Tiefen. Erhältlich in verschiedenen Materialausführungen mit/ohne 90°-Bogen.



Länge	Anschlüsse		Material
2 - 3 - 4 - 5 - 6 mm	32 mm	1 1/4-Zoll	PVC/Aluminium

Saugrohr mit /ohne Baugruppe mit mehreren Hähnen

Wird mit mehreren Filterlanzen und Steigrohren verbunden und dient als Sammelrohr für das gesamte Entwässerungssystem. Der Anschluss an die Pumpe erfolgt über Saugschläuche.



Länge	Anschlüsse		Material
3 - 4 - 5,8 mm	100 - 120 - 150 mm	4 - 5 - 6 Zoll	PE-HD

Saugstutzen / Druckstutzen und Schläuche

Sie sind in verschiedenen Materialausführungen, Anschlussmaßen und Längen erhältlich und bieten ausgezeichnete Flexibilität für Ihre Anwendung.



Anschlüsse		Material
40 - 50 - 100 - 120 - 150 - 200 - 250 - 300 mm	4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 Zoll	PVC/PE HD/Edelstahl / Gummi

Produktortiment

STROMERZEUGER

TRAGBAR
1,6-12 kVA



MOBIL
9-1250* kVA



INDUSTRIE
10-2250* kVA



CONTAINER
800-1450 kVA



* Verschiedene Konfigurationen für die Stromproduktion in beinahe jeder Größenordnung erhältlich

ENTWÄSSERUNGSPUMPEN

**ELEKTRISCHE
TAUCHPUMPE**
250-16.200 l/min



**TROCKEN AUFGESTELLTE
PUMPEN**
833-
23.300 l/min



KLEINE MOTORPUMPE
210-2500 l/min



Mit Diesel- und Elektroantrieb erhältlich

LICHTMASTEN

**DIESEL LED
UND MH**



BATTERIE LED



ELEKTRISCH LED



BAUKOMPRESSOREN UND HANDGEHALTENE WERKZEUGE

KOMPRESSOREN
1-116 m³/min
7-345 bar



**HANDGEHALTENE
WERKZEUGE**

Pneumatisch
Hydraulisch
Benzinbetrieben



ONLINE-LÖSUNGEN

**SHOP ONLINE
ERSATZTEILE ONLINE**

Suche und Bestellung von Ersatzteilen für Power Equipment. Rund um die Uhr bestellen.



POWER CONNECT

Scannen Sie den QR-Code an Ihrer Maschine und sehen Sie im QR Connect Portal alle Informationen zu Ihrer Maschine.



FLEETLINK

Intelligentes Telematiksystem, um die Flottenauslastung zu optimieren, Wartungskosten zu reduzieren und letztlich Zeit und Geld zu sparen.



Atlas Copco

Atlas Copco AB
atlascopco.com