



Atlas Copco



Soluciones sumergibles de achique completas

La gama de bombas WEDA (60Hz)

WEDA Bombas sumergibles

Las bombas eléctricas sumergibles WEDA se han diseñado para una amplia gama de aplicaciones de achique de numerosas industrias.

Estas le ofrecen el rendimiento, fiabilidad y facilidad de uso que necesita. Las bombas WEDA presentan un motor de arranque y un sistema de protección del motor integrados así como un control de nivel automático opcional. Comenzado en 2021 por la bomba WEDA D70, cada vez se actualizan más modelos de bombas WEDA con la tecnología de deflector de desgaste patentada, que proporciona una resistencia al desgaste vanguardista, así como un reajuste rápido para ofrecer el mismo rendimiento que una bomba nueva.

En Atlas Copco, comprendemos las bombas, sus aplicaciones y, lo más importante, a las personas que las utilizan. Disponemos

de una gama completa de bombas eléctricas sumergibles ligeras de alta calidad disponibles en tensiones universales que se han diseñado específicamente para aplicaciones de drenaje y bombeo de lodos.

Las bombas WEDA se han fabricado para durar. El exclusivo sistema de sellado y un diseño modular sitúan a estas bombas entre las más flexibles del mercado. Las bombas WEDA, fáciles de usar y mantener, prometen un rendimiento óptimo. El sistema de sellado WEDA se ha diseñado para ofrecer una solución de mantenimiento óptima y puede instalarse fácilmente en lugar de trabajo. La capacidad de reparación de nuestros productos se integra desde la fase de diseño. Esto minimiza los tiempos de inactividad y reduce la huella medioambiental, una prueba de nuestro compromiso con la sostenibilidad.



DENSIDAD
ESPECÍFICA
HASTA **1,6**



ADMISIÓN DE
PARTÍCULAS
SÓLIDAS
DE HASTA **2,5 in**



PESO
HASTA
40% MÁS
LIGERO



RESISTENCIA MUY ALTA
AL DESGASTE





Bombas WEDA para cualquier aplicación de achique

Las necesidades de achique de nuestros clientes varían dependiendo del lugar y la aplicación, y nosotros las comprendemos. Por ello, hemos desarrollado nuestra gama de bombas sumergibles para aplicaciones de drenaje (D), lodos (S) y residuos (L).

BOMBAS DE DRENAJE (WEDA D)



BOMBAS PARA LODOS (WEDA S)



BOMBAS PARA RESIDUOS (WEDA L)



DENSIDAD ESPECÍFICA DE HASTA **1,1**

DENSIDAD ESPECÍFICA DE HASTA **1,2**

DENSIDAD ESPECÍFICA DE HASTA **1,6**

ADMISIÓN DE PARTÍCULAS SÓLIDAS DE HASTA **0,5 in**

ADMISIÓN DE PARTÍCULAS SÓLIDAS DE HASTA **2 in**

ADMISIÓN DE PARTÍCULAS SÓLIDAS DE HASTA **2,5 in**

VALORES DE pH DE **5 A 8**

VALORES DE pH DE **5 A 8**

VALORES DE pH DE **2 HASTA 10**

 **DISEÑADAS PARA SER FÁCILES DE REPARAR**

Aplicaciones:

- Achique en general
- Aguas freáticas
- Agua bruta
- Obras
- Lodo o residuos ligeros
- Limpieza de tanques
- Limpieza de zanjas y estanques
- Minería
- Agua con barro
- Medios abrasivos con contenido de partículas sólidas
- Canteras
- Dragados
- Balsas de sedimentación

Gama WEDA D

Las bombas para drenaje WEDA admiten agua limpia o sucia con partículas sólidas de pequeño tamaño, ofreciendo el máximo rendimiento y eficacia.

FLEXIBILIDAD

Las descargas se pueden montar horizontal o verticalmente, según sea necesario

ALTA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

La exclusiva aleación de aluminio ofrece la combinación perfecta de dureza, peso ligero y resistencia a la corrosión

PROTECCIÓN DEL MOTOR

Motores clase H con interruptores térmicos en cada bobina

MAYOR RENDIMIENTO

El diseño de la bomba garantiza una refrigeración integral del motor que mejora el rendimiento y su capacidad para funcionar en seco



MOTOR DE ARRANQUE Y PROTECCIÓN INTEGRADOS

Control de rotación

Protección de fase

Interruptores térmicos

Corriente de arranque directa en línea o reducida con motor de arranque suave

Elimina la necesidad de un arrancador externo

SELLADO DE CABLES

Garantiza protección contra fugas de agua en la entrada de cables

SOLUCIÓN DE SELLADO

El sistema de sellado se ha optimizado para el tamaño de la bomba

RESISTENCIA AL DESGASTE MEJORADA

Los impulsores de cromo templado de alta calidad (55HRC) ofrecen una mayor resistencia al desgaste

55  HRC

*Algunas características y opciones solo en modelos seleccionados.

Gama WEDA S

Las bombas para lodos WEDA admiten barro espeso, blando, húmedo u otras mezclas viscosas de líquidos y partículas sólidas, especialmente el producto resultante de procesos industriales o de refinado.

CAPACIDADES DE FUNCIONAMIENTO EN SECO

El diseño de nervaduras mejorado ofrece refrigeración externa al motor permitiéndole funcionar durante más tiempo

PROTECCIÓN DEL MOTOR

Motores clase H con interruptores térmicos en cada bobina

ADMISIÓN DE PARTÍCULAS SÓLIDAS

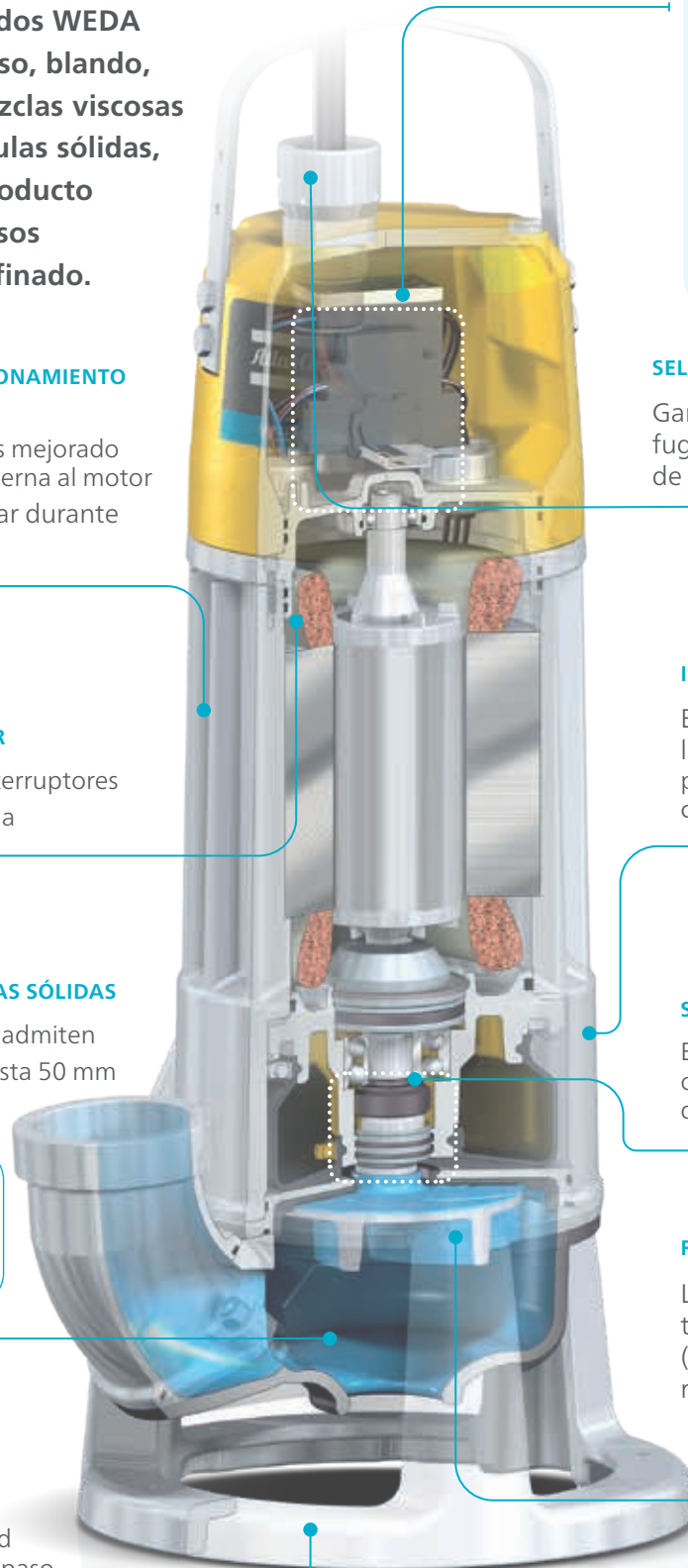
Las bombas para lodos admiten partículas sólidas de hasta 50 mm



ADMISIÓN DE PARTÍCULAS SÓLIDAS
DE HASTA 2 in

DISEÑO ROBUSTO

La base de la bomba garantiza la estabilidad además de permitir el paso de grandes partículas sólidas



MOTOR DE ARRANQUE Y PROTECCIÓN INTEGRADOS

Control de rotación
Protección de fase
Interruptores térmicos
Enchufes con variador de fases para bombas trifásicas
Elimina la necesidad de un arrancador externo

SELLADO DE CABLES

Garantiza protección contra fugas de agua en la entrada de cables

INSPECCIÓN SENCILLA

El tapón externo para la inspección del aceite permite realizar esta comprobación rápidamente

SOLUCIÓN DE SELLADO

El sistema de sellado se ha optimizado para el tamaño de la bomba

RENDIMIENTO SOSTENIBLE

Los impulsores de cromo templado de alta calidad (55HRC) ofrecen una mayor resistencia al desgaste

55  HRC

**Algunas características y opciones solo en modelos seleccionados.*

Gama WEDA L

La bombas para lodos WEDA son los más duras y facilitan la admisión de lodos con las partículas sólidas más problemáticas.

DISEÑO ROBUSTO

Rodamientos de alta resistencia capaces de soportar impactos y sobrecargas

ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN

Gracias a las piezas de desgaste de cromo de alta calidad

ADMISIÓN DE PARTÍCULAS SÓLIDAS

Las bombas de drenaje admiten partículas sólidas de hasta 2,5 in



ADMISIÓN DE PARTÍCULAS SÓLIDAS
DE HASTA 2,5 in

MOTOR DE ALTO RENDIMIENTO

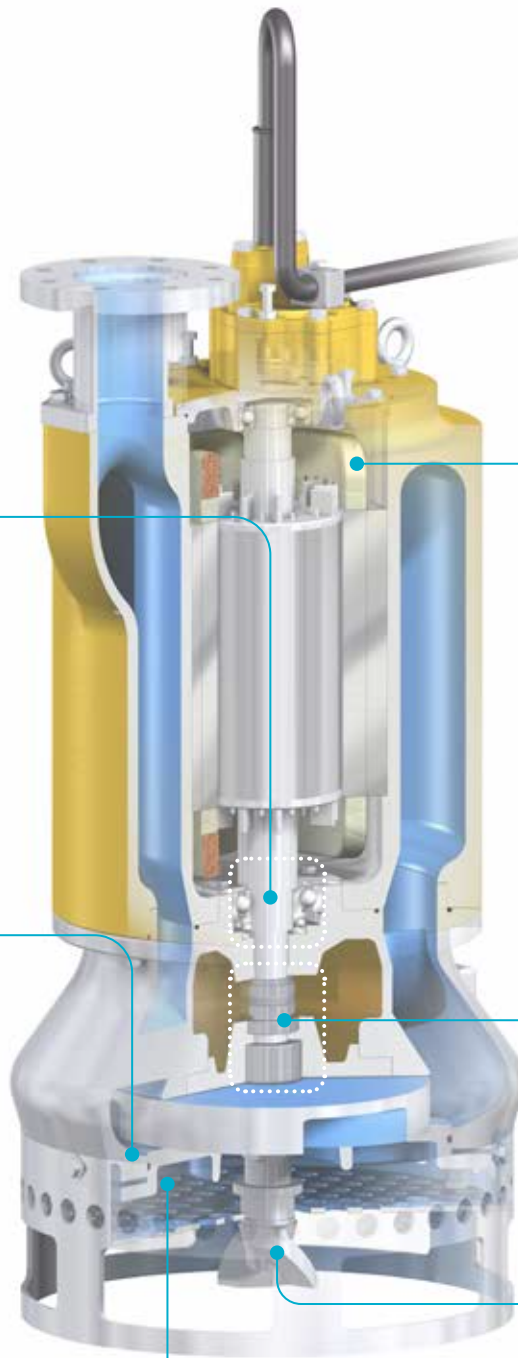
Aislamiento de motor eléctrico de clase H con contactos térmicos para protección contra sobrecargas

SELLADO REFORZADO

Doble sello mecánico de carburo de silicón para aplicaciones de alto rendimiento

RENDIMIENTO SOSTENIBLE

Agitador de cromo de alta calidad y alta eficacia para elevar partículas sólidas asentadas



*Algunas características y opciones solo en modelos seleccionados.



Los entornos exigentes requieren bombas resistentes

La construcción de las bombas WEDA ofrece una gran resistencia a la corrosión y al desgaste en una amplia gama de aplicaciones.

Gama WEDA D

Datos técnicos



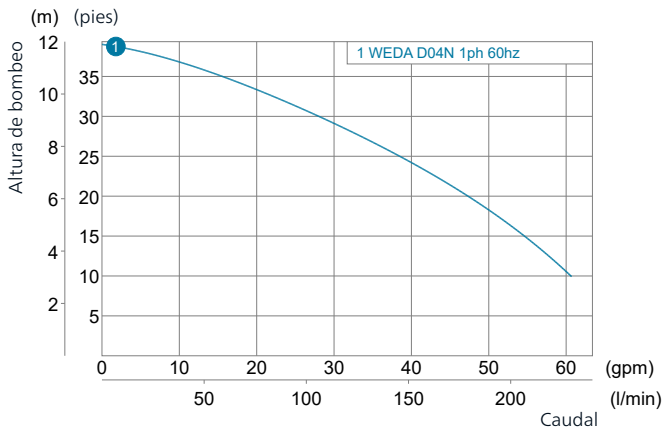
		WEDA D04N	WEDA D04BN	WEDA D08N	WEDA D10N		WEDA D30L		WEDA D30N		WEDA D40N
ESPECIFICACIONES		1ph	1ph	1ph	1ph	3ph	1ph	3ph	1ph	3ph	3ph
Altura máx. de bombeo	m	11,9	11,9	15,4	16,1	15,7	19	17,6	28	26	21
	pies	39	39	51	53	52	62	58	92	85	70
Caudal máx.	l/min	230	160	250	510	500	1470	1410	820	790	1720
	m ³ /h	14	10	15	30	30	88	85	49	47	103
	gpm	61	42	66	134	132	390	370	220	210	450
Velocidad del eje	r.p.m.	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Potencia de salida nominal	kW	0,4	0,4	0,7	1,1	1,1	2,2	2,2	2,2	2,2	3,2
	HP	0,5	0,5	1	1,5	1,5	3	3	3	3	4,3
Potencia máx. de entrada	kW	0,7	0,7	1,2	1,8	1,4	2,9	2,9	2,9	2,9	4,1
Conexión de descarga	mm	50	25	50	50	50	75	75	75	75	75
	in	2	1	2	2	2	3	3	3	3	3
Tamaño máx. de part. sólida	mm	7,5	4,5	7,5	4	4	7	7	7	7	7
	in	0,3	0,18	0,3	0,16	0,16	0,28	0,28	0,28	0,28	0,28

PESO Y DIMENSIONES											
Peso	kg	9	9,5	12,4	13	13	20	20	20	20	25
	lbs	20	21	28	29	29	44	44	44	44	56
Altura	mm	340	415	358	395	395	525	525	525	525	525
	in	13,4	16,3	14,1	15,6	15,6	20,7	20,7	20,7	20,7	20,7
Ancho	mm	182	220	183	225	225	290	290	290	290	290
	in	7,2	8,7	7,2	8,9	8,9	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4
Diámetro	mm	182	220	183	185	185	220	220	220	220	220
	in	7,2	8,7	7,2	7,3	7,3	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7

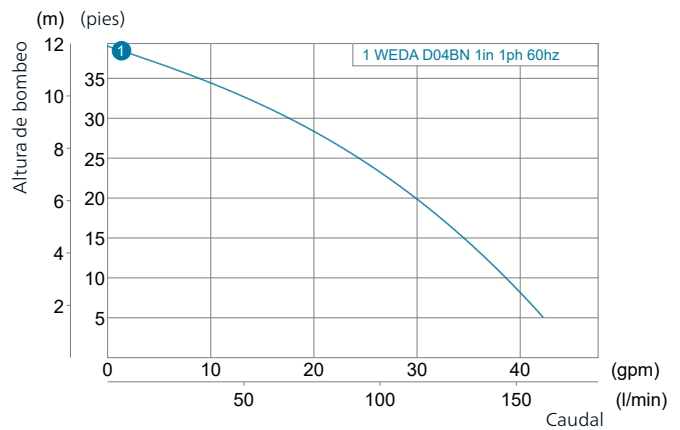


Curvas de rendimiento

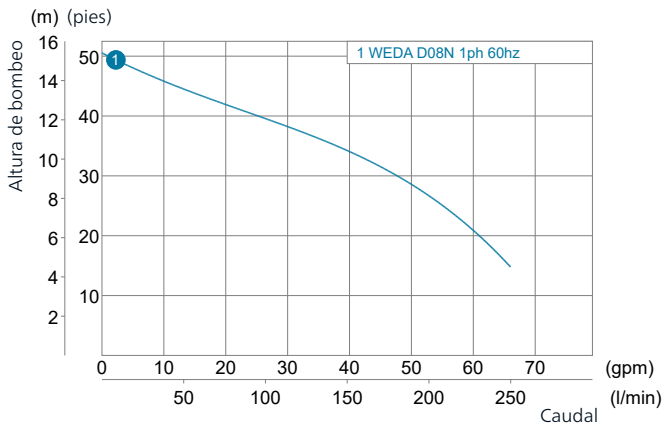
WEDA D04N



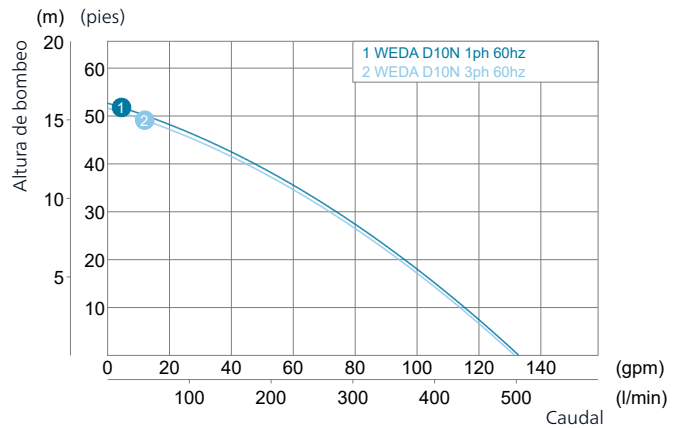
WEDA D04BN



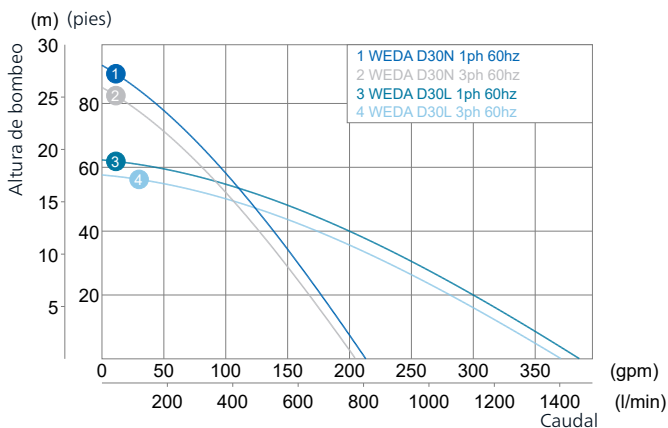
WEDA D08N



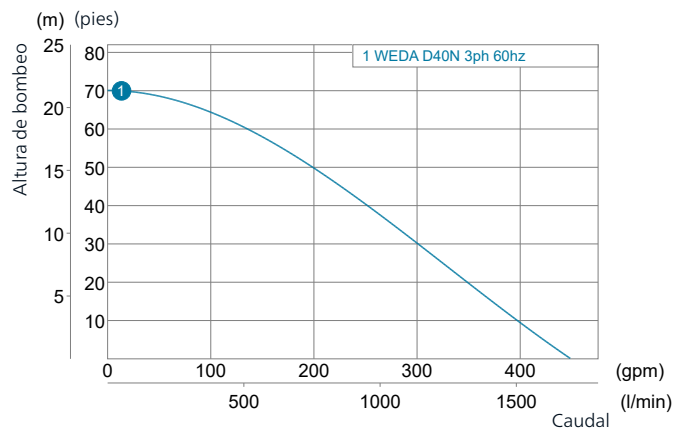
WEDA D10N



WEDA D30



WEDA D40N



Gama WEDA D

Datos técnicos

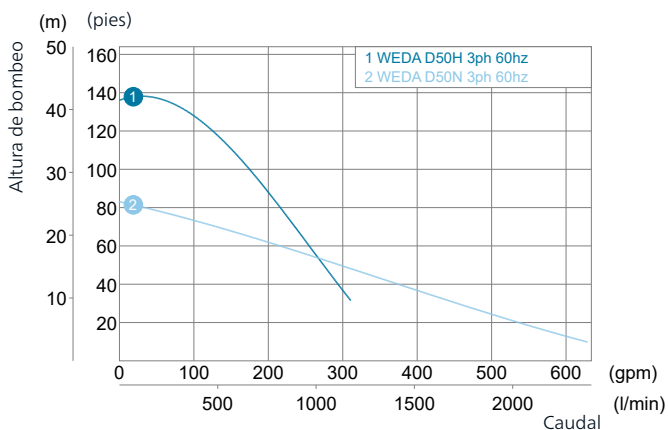


		WEDA D50N	WEDA D50H	WEDA D60N	WEDA D60H	WEDA D60SH	WEDA D70L	WEDA D70H
ESPECIFICACIONES		3ph	3ph	3ph	3ph	3ph	3ph	3ph
Altura máx. de bombeo	m	25	42	31	51	75	39	63
	pies	83	138	101	167	245	129	205
Caudal máx.	l/min	2380	1180	2660	1270	980	4650	2500
	m ³ /h	143	71	159	76	59	280	150
	gpm	630	310	700	340	260	1230	660
Velocidad del eje	r.p.m.	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Potencia de salida nominal	kW	6,3	6,3	8,6	8,6	8,6	13,4	13,4
	HP	8,5	8,5	11,5	11,5	11,5	18	18
Potencia máx. de entrada	kW	7,5	7,5	9,9	9,9	9,9	15	15
Conexión de descarga	mm	100	75	100	75	75	150	100
	in	4	3	4	3	3	6	4
Tamaño máx. de part. sólidas	mm	8	8	8	8	8	10	10
	in	0,31	0,31	0,31	0,31	0,31	0,39	0,39
PESO Y DIMENSIONES								
Peso	kg	55	55	61	61	62	110	110
	lbs	122	122	136	136	138	244	244
Altura	mm	720	720	760	760	760	943	943
	in	28,3	28,3	29,9	29,9	29,9	37,1	37,1
Ancho	mm	330	302	330	302	302	416	393
	in	13	11,9	13	11,9	11,9	16,4	15,5
Diámetro	mm	278	278	278	278	278	370	370
	in	10,9	10,9	10,9	10,9	10,9	14,6	14,6

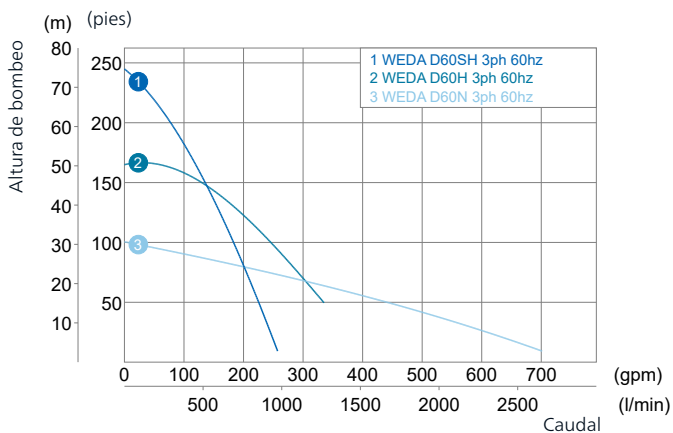


Curvas de rendimiento

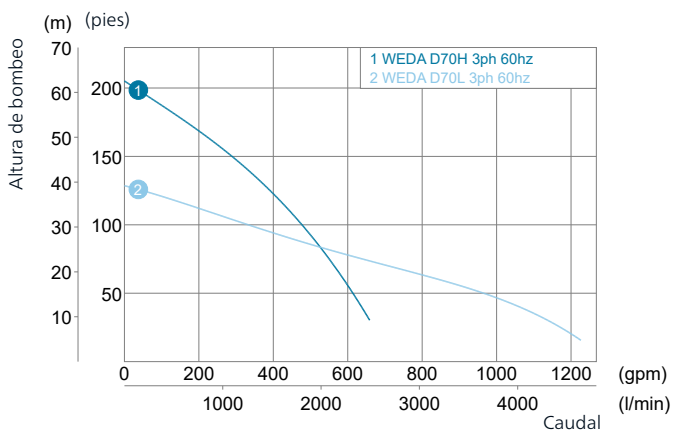
WEDA D50



WEDA D60



WEDA D70



Tecnología con deflector de desgaste

Las bombas de drenaje sumergibles WEDA poseen un revolucionario diseño hidráulico que minimiza el desgaste y mantiene el rendimiento incluso en las condiciones más exigentes.

La tecnología de deflector de desgaste patentada consta de varios aspectos que se combinan para ofrecer una resistencia inigualable al desgaste por partículas abrasivas en el medio que se bombea:

- Desarrollado aplicando la dinámica de fluidos computacional (CFD) más avanzada
- Impresión 3D para moldear geometrías complejas
- Impulsor de cromo de alta calidad resistente al desgaste
- Impulsor cerrado con paletas auxiliares para mantener el ojo del impulsor limpio de partículas abrasivas
- Difusor inferior con paletas deflectoras de desgaste para evitar el desgaste de la entrada del impulsor

	D70L	D70H	D80N	D80H	D95N	D95H
Técnicas de diseño hidráulico vanguardistas	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Técnicas de fabricación vanguardistas	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Impulsor de cromo de alta calidad resistente al desgaste	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Impulsor cerrado con paletas auxiliares		✓		✓		✓
Difusor inferior con paletas deflectoras de desgaste		✓				



Gama WEDA D

Datos técnicos

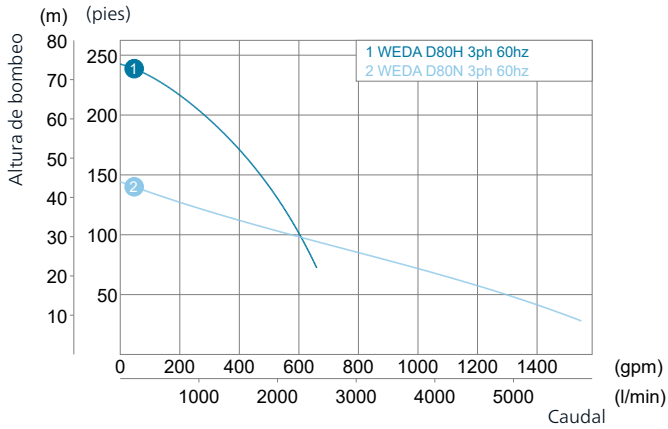


		WEDA D80N	WEDA D80H	WEDA D90L	WEDA D90H	WEDA D95N	WEDA D95H	WEDA D100N
ESPECIFICACIONES		3ph	3ph	3ph	3ph	3ph	3ph	3ph
Altura máx. de bombeo	m	44	74	43	98	33	101	50
	pies	144	243	141	322	110	333	163
Caudal máx.	l/min	5870	2500	6490	2390	11270	4130	18100
	m ³ /h	350	150	390	144	680	250	1090
	gpm	1550	660	1710	630	2980	1090	4780
Velocidad del eje	r.p.m.	3500	3500	3500	3500	3500	3500	1750
Potencia de salida nominal	kW	23	23	30	30	43	43	69
	HP	31	31	40	40	58	58	92
Potencia máx. de entrada	kW	26	26	34	34	50	50	74
Conexión de descarga	mm	150	100	150	100	200	100	250
	in	6	4	6	4	8	4	10
Tamaño máx. de part. sólidas	mm	12	12	7	7	16	12	12
	in	0,47	0,47	0,28	0,28	0,63	0,47	0,47
PESO Y DIMENSIONES								
Peso	kg	175	175	180	180	265	265	520
	lbs	389	389	400	400	589	589	1156
Altura	mm	980	980	1100	1100	1330	1330	1412
	in	38,6	38,6	43,3	43,3	52,4	52,4	55,6
Ancho	mm	690	665	480	480	460	460	650
	in	27,2	26,2	18,9	18,9	18,1	18,1	25,6
Diámetro	mm	530	530	400	400	460	460	600
	in	20,9	20,9	15,7	15,7	18,1	18,1	23,6

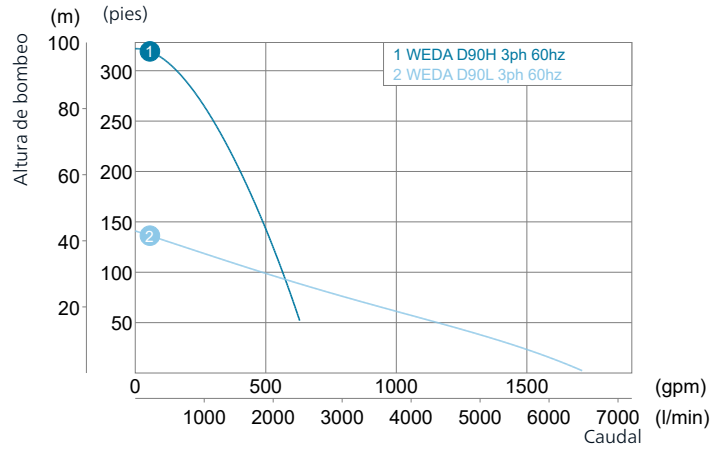


Curvas de rendimiento

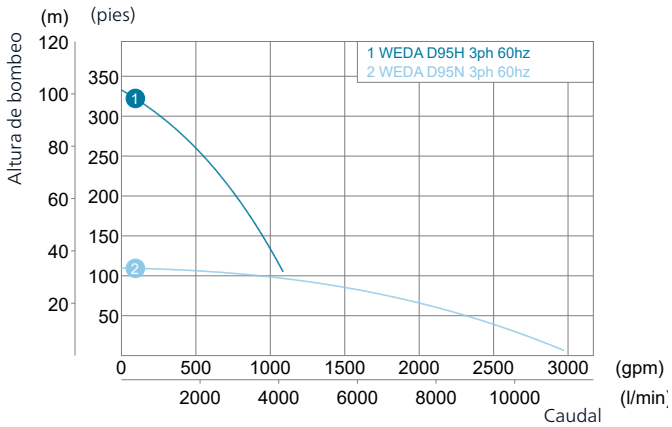
WEDA D80



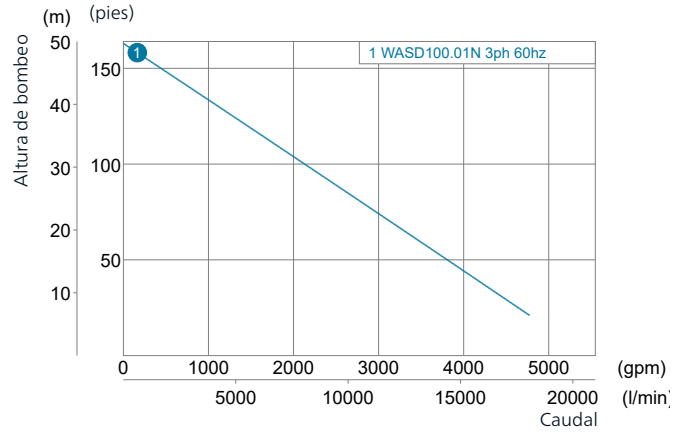
WEDA D90



WEDA D95



WEDA D100



Gama WEDA S

Datos técnicos

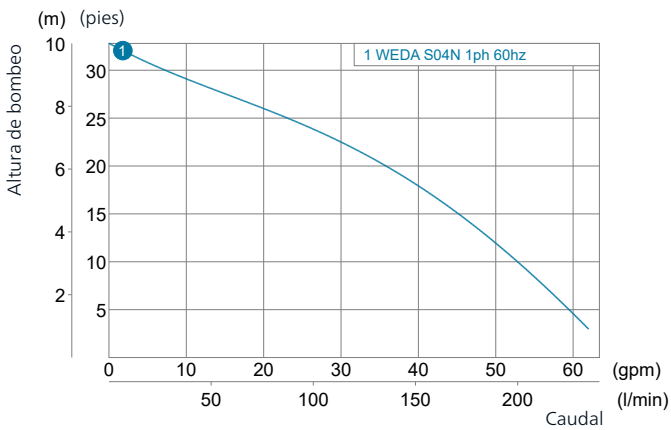


		WEDA S04N	WEDA S08N	WEDA S30N		WEDA S50N	WEDA S60N
ESPECIFICACIONES		1ph	1ph	1ph	3ph	3ph	3ph
Altura máx. de bombeo	m	10	15.1	15.9	17.6	28	30
	pies	33	50	52	58	92	98
Caudal máx.	l/min	240	250	860	950	1390	1590
	m ³ /h	14	15	52	57	84	96
	gpm	62	65	230	250	370	420
Velocidad del eje	r.p.m.	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Potencia de salida nominal	kW	0.4	0.7	2.2	3	5.2	6.9
	HP	0.5	1	3	4	7	9.3
Potencia máx. de entrada	kW	0.7	1.2	2.9	3.9	6.2	8
Conexión de descarga	mm	50	50	75	75	100	100
	in	2	2	3	3	4	4
Tamaño máx. de part. sólidas	mm	25	25	50	50	50	50
	in	1	1	2	2	2	2
PESO Y DIMENSIONES							
Peso	kg	11	13	25	25	59	65
	lbs	24	29	56	56	131	144
Altura	mm	375	416	620	620	810	870
	in	14.8	16.4	24.4	24.4	31.9	34.3
Ancho	mm	277	277	326	326	450	450
	in	10.9	10.9	12.8	12.8	17.7	17.7
Diámetro	mm	241	241	250	250	350	350
	in	9.5	9.5	9.8	9.8	13.8	13.8

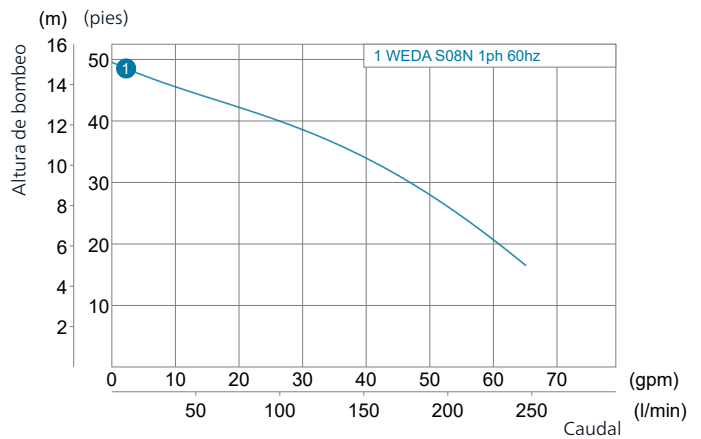


Curvas de rendimiento

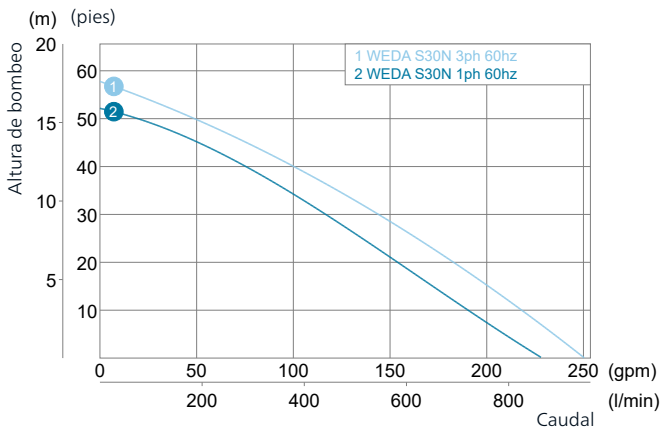
WEDA S04N



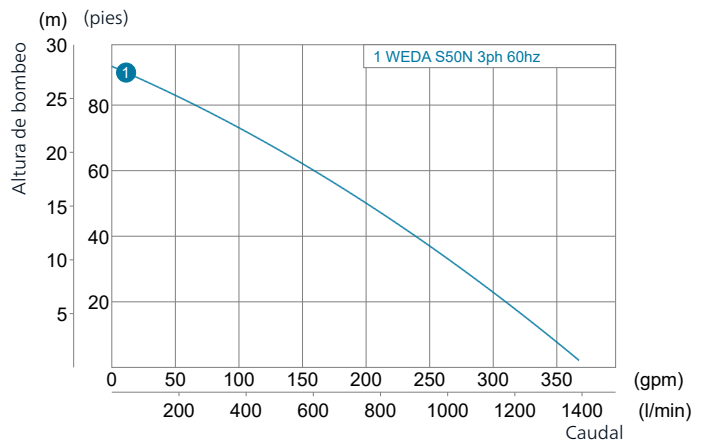
WEDA S08N



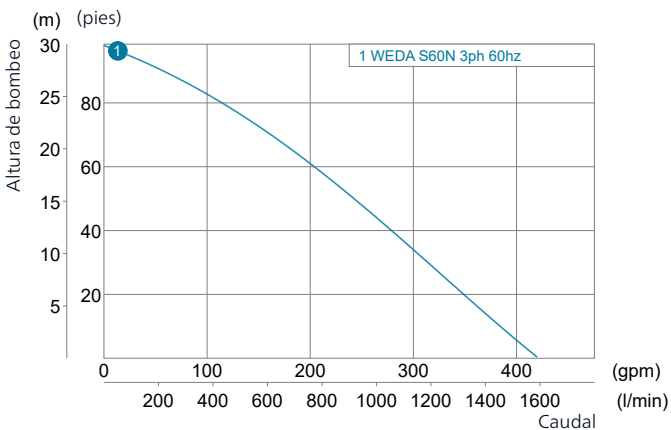
WEDA S30N



WEDA S50N



WEDA S60N



Gama WEDA L

Datos técnicos

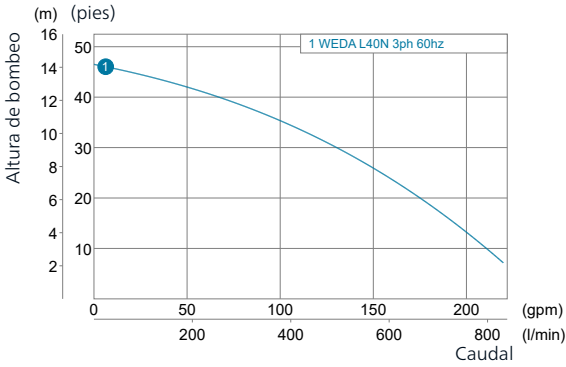


		WEDA L40N	WEDA L50N	WEDA L60N	WEDA L70N	WEDA L80N	WEDA L95N	WEDA L100N	WEDA L110N
ESPECIFICACIONES		3ph	3ph	3ph	3ph	3ph	3ph	3ph	3ph
Altura máx. de bombeo	m	14.2	18.4	23	25	31	51	35	40
	pies	47	60	75	81	103	168	114	131
Caudal máx.	l/min	830	1330	1830	2000	3000	4500	9830	8330
	m ³ /h	50	80	110	120	180	270	590	500
	gpm	220	350	480	530	790	1190	2600	2200
Velocidad del eje	r.p.m.	1750	1750	1750	1750	1750	1750	1150	1750
Potencia de salida nominal	kW	3.7	5.5	9	11	15	37	45	75
	HP	5	7.4	12.1	14.8	20	50	60	101
Potencia máx. de entrada	kW	4.5	6.8	10.4	12.8	16.1	40	49	80
Conexión de descarga	mm	75	100	100	100	100	100	150	150
	in	3	4	4	4	4	4	6	6
Tamaño máx. de part. sólidas	mm	20	25	25	25	25	35	60	60
	in	0.8	1.0	1.0	1.0	1.0	1.4	2.4	2.4
PESO Y DIMENSIONES									
Peso	kg	185	260	260	270	310	750	1005	1070
	lbs	411	578	578	600	689	1667	2233	2378
Altura	mm	793	914	914	914	1080	1605	1605	1605
	in	31.2	36	36	36	42.5	63.2	63.2	63.2
Ancho	mm	388	435	435	435	580	935	935	935
	in	15.3	17.1	17.1	17.1	22.8	36.8	36.8	36.8
Diámetro	mm	337	413	413	413	495	546	546	546
	in	13.3	16.3	16.3	16.3	19.5	21.5	21.5	21.5

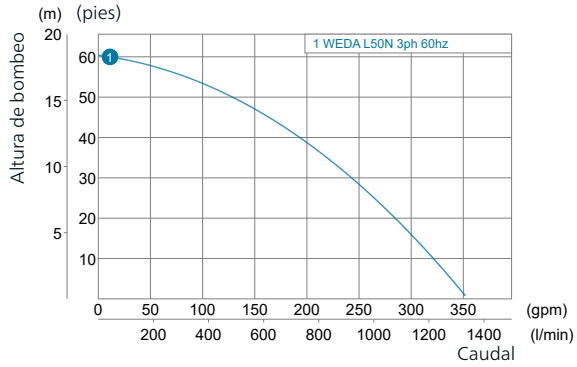


Curvas de rendimiento

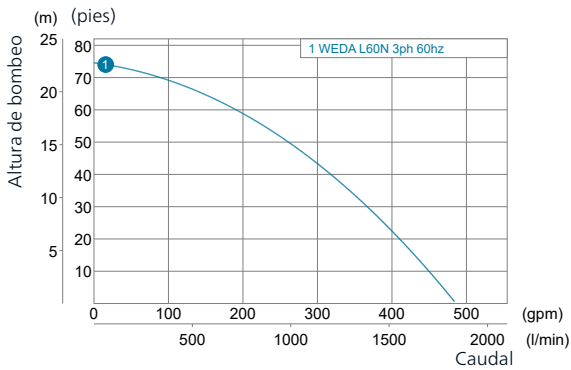
WEDA L40N



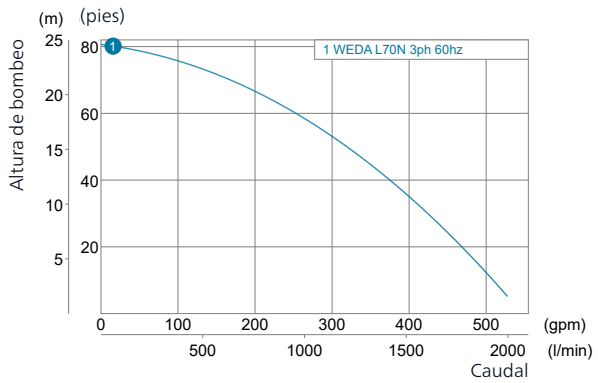
WEDA L50N



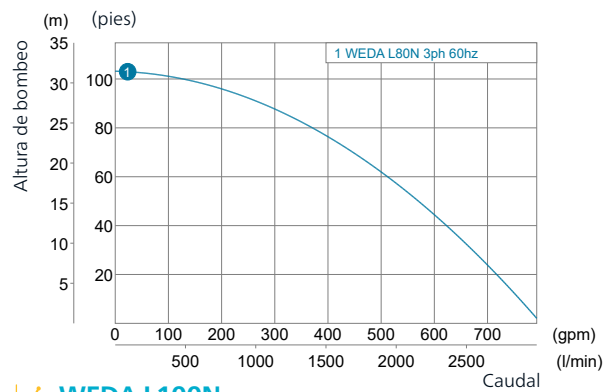
WEDA L60N



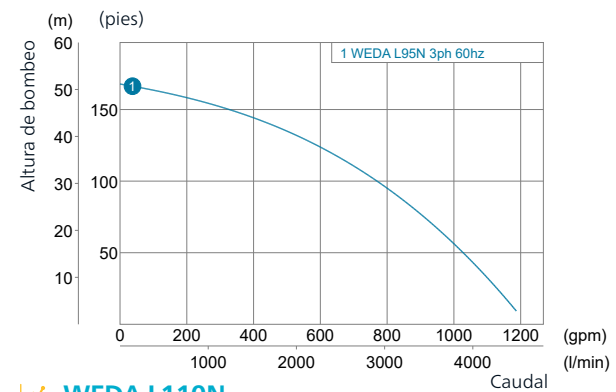
WEDA L70N



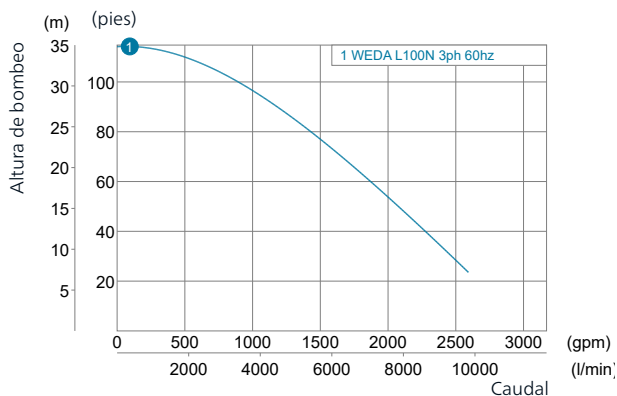
WEDA L80N



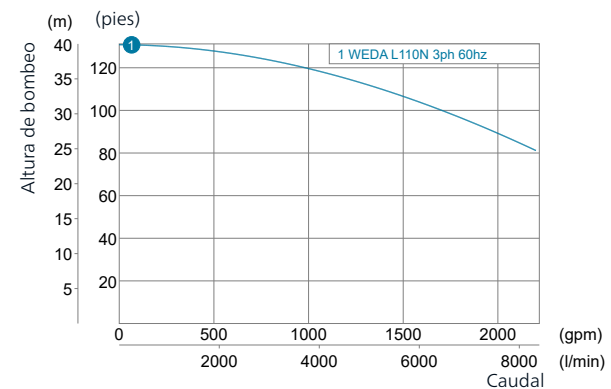
WEDA L95N



WEDA L100N



WEDA L110N



Accesorios

CONEXIONES DE DESCARGA

Comprendemos que tendrá preferencias específicas respecto a las conexiones de equipos, por lo que ofrecemos cuatro tipos. Todas pueden montarse en posición vertical u horizontal.



Manguera



Storz



ISO-G



NPT

ADAPTADOR SLIM

Para bajar bombas por tuberías y alcantarillas estrechas.



REGULADORES DE NIVEL

Para un fácil control del nivel de agua mediante conexión/desconexión automática de la bomba:



ANILLO DE BAJA SUCCIÓN

Para drenar fácilmente el nivel de agua hasta el suelo.

FLOTADOR

Para mantener la bomba flotando fácilmente cuando los niveles de agua fluctúan. Disponible opcionalmente con filtro.



ÁNODOS DE ZINC

Se requiere específicamente para el bombeo de agua con una alta concentración de sales tales como agua de mar, salmueras, etc.



Kits de servicio

KIT DE JUNTAS DE SELLADO

El kit de juntas de sellado está compuesto por una selección adecuada de componentes de alta calidad para el cambio de los sellos mecánicos que garantiza un funcionamiento sin problemas tras el servicio.

- Kit de juntas tóricas
- Sellos mecánicos para ejes



ISP O INSTANT SERVICE PACK

El ISP es un sistema de juntas de sellado premontadas, comprobadas y listas para usar que contiene juntas de sellado para eje mecánico, rodamientos, juntas y aceite que garantizan un funcionamiento sin problemas. Constituye una alternativa rápida para realizar reparaciones in situ gracias a la facilidad de instalación, lo que permite reducir el coste del tiempo de inactividad de la máquina.



KIT DE PIEZAS DE DESGASTE

El kit de piezas de desgaste incluye una selección típica de componentes que permiten que la bomba vuelva a funcionar tal y como lo hacía en fábrica. La solución ideal para el mantenimiento o reacondicionamiento de la máquina.

- Impulsor
- Placa de desgaste
- Difusor

*Algunas características y opciones solo en modelos seleccionados.



Construcción mejorada.
Construidas para resistir
y realizar el trabajo

Catálogo de productos

GENERADORES

TRANSPORTABLES
1,6–12 kVA **stageV**



ESPECIALIZADO
9–660* kVA **stageV**



VERSÁTIL
9–1250* kVA



GRAN POTENCIA
800–1450 kVA **stageV**



*Disponibles múltiples configuraciones para producir energía para aplicaciones de cualquier tamaño

BOMBAS DE ACHIQUE

ELÉCTRICAS
SUMERGIBLES
hasta 18 000 l/min



BOMBAS DE SUPERFICIE **stageV**
833–23 300 l/min



Disponibles opciones diésel y eléctricas

SISTEMA DE ALMACENAMIENTO DE ENERGÍA

ZENERGIZE
45–500* kVA

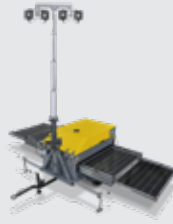


TORRES DE ILUMINACIÓN

DIÉSEL **stageV**



BATERÍA



ELÉCTRICAS



SOLUCIONES EN LÍNEA

COMPRA EN LÍNEA
PIEZAS EN LÍNEA

Repuestos para equipos de energía. Gestionamos sus pedidos las 24 horas del día.



POWER CONNECT

Escanee el código QR de su máquina y acceda al Portal QR Connect donde encontrará toda la información sobre su máquina.



LIGHT THE POWER:
SU HERRAMIENTA DE
DIMENSIONAMIENTO

Una útil calculadora que le ayudará a elegir la mejor solución en función de sus necesidades de luz y energía.



FLEETLINK

Sistema telemático inteligente que le ayuda a optimizar el uso de su flota, a reducir el mantenimiento y, en definitiva, a ahorrar tiempo y costes.



CALCULADORA DE
DIMENSIONAMIENTO
DE BOMBAS

Con unas cuantas entradas, esta calculadora de dimensionamiento de bombas le ayudará a comparar los modelos de achique sumergibles y a encontrar el adecuado para usted.



VISITE LA PLANTA
DE ENERGÍA

Viva una experiencia de 360° para descubrir una selección de los productos y soluciones que ofrecemos, en un entorno casi real.

