

Framställning av kvävgas,

Komplett högtrycksanläggning,

Lagring av kvävgas
Tank på 40 bar eller
högtrycks cylindrar
på 300 bar

NGP+ PSA
kvävgasgenerator

GA-kompressor
med VSD-teknik

Kvävgasbooster
(40 eller 300 bar)



En komplett lösning för kvävgasframställning

Atlas Copcos kvävgasskid är en allt-i-ett-lösning som ger dig oberoende gasförsörjning som ökar din lönsamhet, En GA-kompressor med VSD-teknik och inbyggd kyltork, en NGP+ -kvävgasgenerator, luft- och kvävgastankar, en booster och filter är ihopmonterade och helt integrerade på ett kompakt och balkramsförstärkt plåtgolv, Alla komponenter är byggda enligt Atlas Copcos kvalitets- och energieffektivitetsstandard, De är testade för att fungera tillsammans för optimal prestanda och tillförlitlighet, Det finns två varianter: en på 40 bar och en på 300 bar där kvävgasen lagras i ett rack om 12 eller 16 högtrycksflaskor,



Lätt att använda och installera,

- Komplet system för kvävgasframställning,
- Kompakt,
- Plug-and-play-installation,
- En ingång (3-fas el) och en utgång (kvävgas),



Prestanda och tillförlitlighet

- Anläggningen är färdigdimensionerad Kompressor, N₂-generator, booster och luftbehandling,
- Garanterad N₂-renhet upp till 99,999 % (grade 5,0)
- All utrustning är dimensionerad och testad för att fungera optimalt tillsammans,



Driftbesparingar

- GA-kompressor med VSD-teknik ger tvåsiffriga energibesparingar,
- NGP+ -kvävgasgenerator med klassledande effektivitet och 40 % extra energibesparing vid lägre belastning,
- Högeffektiv booster skyddar N₂-renheten för bästa resultat

Köper ni fortfarande kvävgas?

Varför köpa kvävgas när ni kan framställa och lagra er egna? Atlas Copcos kvävgasframställning erbjuder det hållbara och kostnadseffektiva alternativet till förfyllda cylindrar eller flytande kväve i tank. Vår anläggning, byggd på ett balkramsförstärkt plåtgolv, ger er en oberoende resurs av kväve, när och där ni behöver det. Detta eliminerar era kostnader för t.ex. hyra, transport och logistik.

Laserskärning

Laserskärning kräver en tillförlitlig tillförsel av kvävgas till högt tryck, Energieffektivitet, enkel användning och ett kompakt format definierar Atlas Copcos färdigbyggda system – den perfekta lösningen,



Din egen kvävgasförsörjning och -lagring

Med Atlas Copcos färdigbyggda kvävgasanläggningar kan ni fylla en 40 bar lagringstank eller 300 bar cylindrar för att skapa en egen försörjning. Detta kan fungera som en reservförsörjning av kvävgas, men gör också att ni kan minska storleken på ert system i händelse av förändrad efterfrågan. Tillgodose de högsta kraven med egna förfyllda cylindrar istället för ett system med högre kapacitet – det ger betydande besparingar,

Tekniska specifikationer

Typ	N ₂ -kapacitet vid 99,95 % [Nm ³ /h]	N ₂ -kapacitet vid 99,99 % [Nm ³ /h]	N ₂ -kapacitet vid 99,999 % [Nm ³ /h]	Kompressor	Lufttank	N ₂ -generator	N ₂ -produkttank	N ₂ -lagrings-tank	N ₂ -booster	Högtryckslagring
40-BAR N₂-ANLÄGGNING										
1	9,9	7,3	4,5	GA 7 VSD ⁵ FF	LV 516	NGP 15 ⁺ PPM	LV 516	LV 1016	LB 10-40	500 l/45 bar
2	15,6	11,5	7,0	GA 11 VSD ⁵ FF	LV 516	NGP 25 ⁺ PPM	LV 516	LV 1016	LB 10-40	500 l/45 bar
3	19,0	19,0	14,7	GA 15 VSD ⁵ FF	LV 1016	NGP 50 ⁺ PPM	LV 1016	LV 1516	LB 10-40	1 000 l/45 bar
4	45,8	34,6	22,7	GA 22 VSD FF	LV 1016	NGP 70 ⁺ PPM	LV 1016	LV 1516	LB 10-40	1 000 l/45 bar
5	58,0	45,7	30,2	GA 30 VSD FF	LV 1516	NGP 105 ⁺ PPM	LV 1516	LV 1516	LB 10-40	1 000 l/45 bar
6	101,0	82,5	55,2	GA 37L VSD ⁺ FF	LV 2016	NGP 160 ⁺ PPM	LV 2016	LV 2016	LB 10-40	1 000 l/45 bar
300-BAR N₂-ANLÄGGNING										
7	9,9	7,3	4,5	GA 7 VSD ⁵ FF	LV 516	NGP 15 ⁺ PPM	LV 516	LV 1016	LB 7-300	12-HT-cylinderrack
8	14,9	11,1	6,9	GA 7 VSD ⁵ FF	LV 516	NGP 25 ⁺ PPM	LV 516	LV 1016	LB 7-300	12-HT-cylinderrack
9	19,4	19,4	14,4	GA 11 VSD ⁵ FF	LV 1016	NGP 50 ⁺ PPM	LV 1016	LV 1016	LB 7-300	12-HT-cylinderrack
10	43,8	34,6	22,7	GA 22 VSD FF	LV 1016	NGP 710 ⁺ PPM	LV 1016	LV 1016	LB 15-300	16-HT-cylinderrack
11	40,2	40,2	28,7	GA 22 VSD FF	LV 1516	NGP 105 ⁺ PPM	LV 1516	LV 1016	LB 15-300	16-HT-cylinderrack
12	80,4	80,4	39,2	GA 37L VSD ⁺ FF	LV 2016	NGP 160 ⁺ PPM	LV 2016	LV 1016	2x LB 15-300	16-HT-cylinderrack

Referensförhållanden, prestanda:

Omgivningsluft-/luftinloppstemperatur: 20 °C

Referensförhållanden, flödesenhet:

Nm³/h: 20 °C - 1 bar(a) - 0 % RH

Allmänna anmärkningar:

- Kväverenhets uttryckt som 100 % minus syrehalt
- Kontakta din Atlas Copco-representant om du vill ha olika driftsförhållanden och -kapaciteter
- Kvävekapaciteten kan variera med upp till +/- 5 %
- Trycktolerans +/- 5 % för paketmodeller anläggning 7-12

Tillval

- Extra cylinderrack med kapacitet för 6, 12 eller 16 cylindrar
- 2 stegs tryckregulator

- Ytterligare 40 barg lagringstank
- Vägghörsad O₂-analysator
- Olje-vattenavskiljare



www.atlascopco.com